

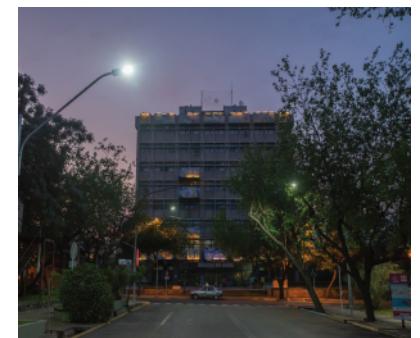


Neptuno II

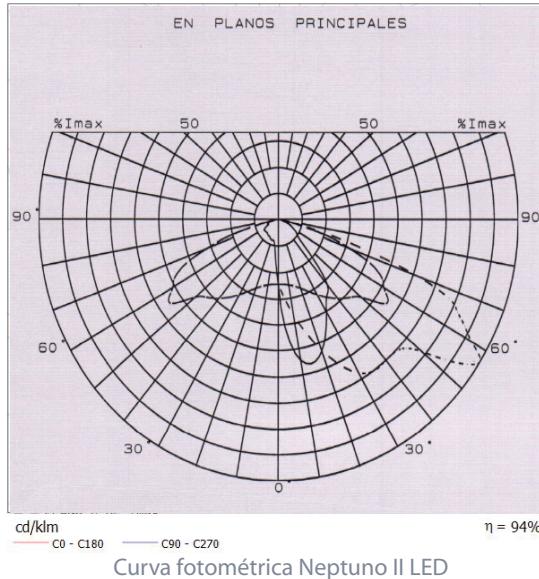
NEPTUNO II es una luminaria con tecnología LED, diseñada especialmente para maximizar el consumo energético. Cuerpo construido en aluminio fundido con disipador superior incorporado. Sistema de acople a columna móvil (Opcional). Cobertor de vidrio templado transparente. Junta de goma siliconada que brinda estanqueidad al polvo y al agua, siendo el grado de protección IP 65.

Preparada para montaje lateral a brazo pescante de columna con diámetro de acceso de 60 mm. Tornillería y piezas con tratamiento inoxidable. Pintura poliéster en polvo adherida electroestáticamente. Fotometría cut-off, escalable permitiendo seleccionar la emisión de luz deseada por el cliente y el tamaño de la luminaria.

Los LEDs componen un sistema modular de placas de alta potencia. Este nuevo sistema de IGNIS de 50.000 hrs de vida útil brinda la facilidad de reemplazar las mismas al cabo de su vida útil, todo esto sin necesidad de reemplazar la luminaria. Cumple NORMAS IRAM AADL de la Asociación Argentina de Luminotecnia.

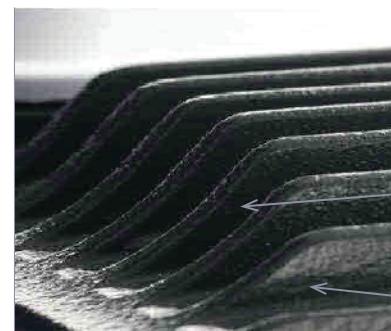


Neptuno II LED



CARACTERÍSTICAS

Altura de instalación	5a 12 mts
Flujo lumínico	>105 lm/w
Hermeticidad de la luminaria	IP 65
Resistencia a los impactos	IK 08
Clase eléctrica	I o II

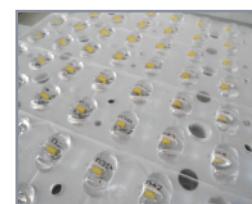


Vista superior Neptuno II-LED



Optilux®

Los LEDs componen un sistema modular de placas de alta potencia. Este nuevo sistema de OPTILUX de 50.000 hrs de vida útil brinda la facilidad de reemplazar las mismas al cabo de su vida útil, todo esto sin necesidad de reemplazar la luminaria.



Placa Neptuno II-LED

TEMPERATURA DE COLOR

4.000 °K (CRI>70)

6.500 °K (CRI>70)

VIDA ÚTIL

50.000 hrs (Con el mantenimiento del 70% del flujo inicial)

DIMENSIONES

315mm (Ancho cuerpo)

115mm (Altura de cuerpo)

575mm (Longitud módulo simple)

Flujo	Potencia	Código	Lámpara
NEPTUNO II LED 64	Máx 15.000	80-145w	700220100

Autolimpiante, la pendiente entre aletas permite que el agua de lluvia arrastre la suciedad

Refrigeración natural, las aletas de aluminio se encuentran al aire libre para una refrigeración eficiente.

Optilux®
www.optilux.com.ar